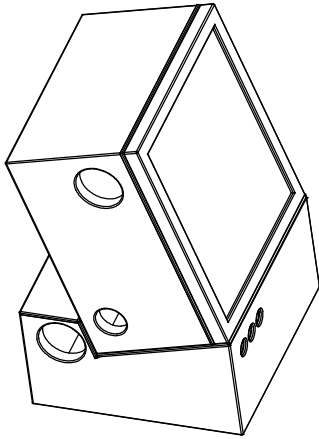


PEC Montage und Aufbau



MASSTAB 1:10

Teile zusammengebaut/verleimt:

- 6 Teile aus Holz
- 1 Glasscheibe, 3-4-mm dick eingeklebt oder mit Dreikantleisten fixiert. Acrylglas waere auch OK.

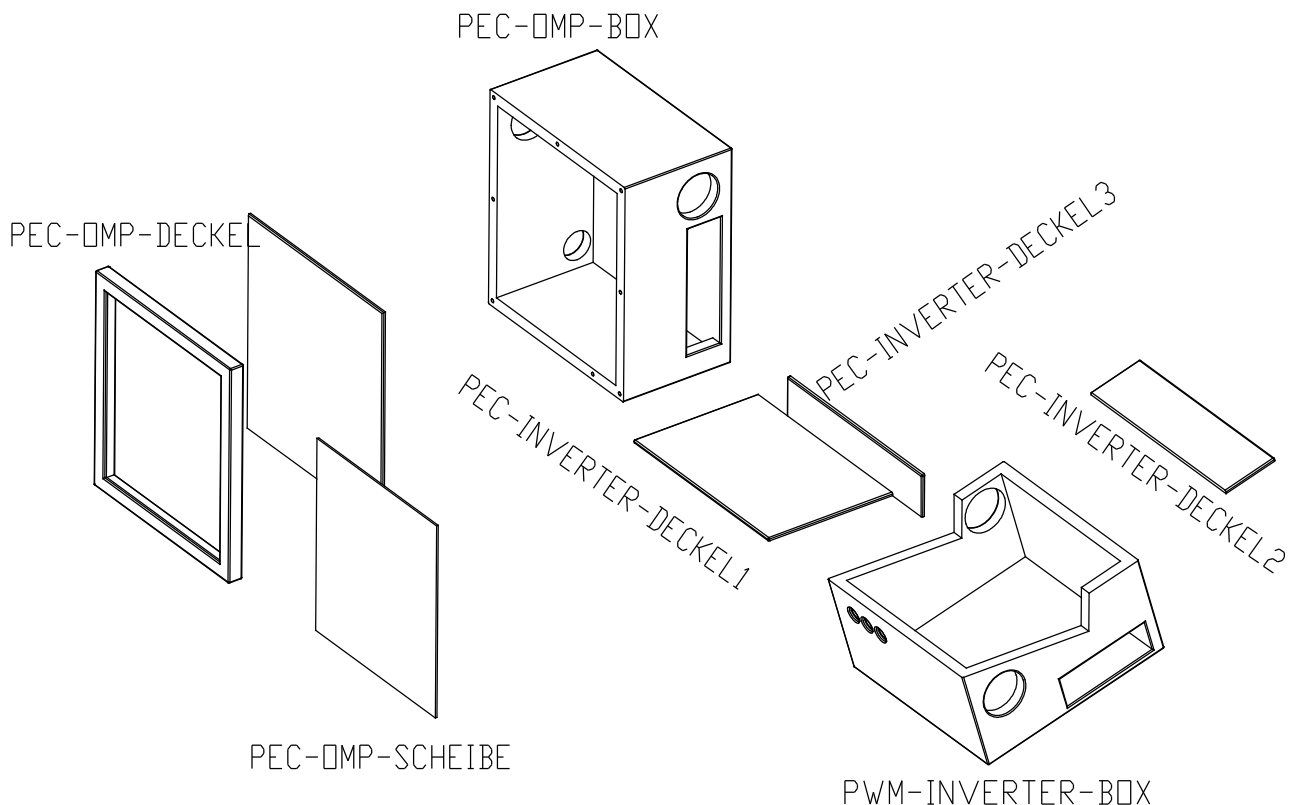
Aussenbearbeitung:

- Alle Aussenkanten verrundet, $R=1-2\text{mm}$
- Kanten an Ausbruechen und Bohrungen ebenso
- Oeberflaeche fein geschliffen und eingelassen

Bemerkung:

- In die beiden rechteckigen Ausbrueche kommen Aluminiumblenden. Diese sind $162*54\text{mm}$ bzw. $222*60\text{mm}$ und sehr exakt gefertigt. Im Holz sind dafuer bereits 2mm Uebermass vorgesehen
- Zwischen PEC-OMP-BOX und PEC-OMP-DECKEL kommt das 5mm dicke Panel. Auch dieses ist von der Groesse her exakt gearbeitet und genau so gross wie die Aussenkontor der PEC-OMP-BOX.
- Glasscheibe in PEC-OMP-Deckel einkleben oder mit Dreikantleisten fixieren.
- PWM-INVERTER-DECKEL1-3 mit je 4 Senkkopfschrauben auf PEC-INVERTER-BOX aufschrauben.

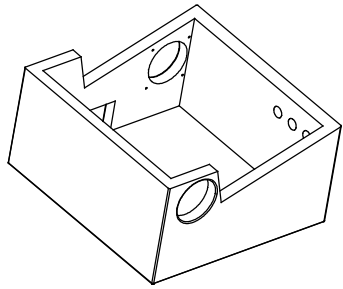
24.1.2012, Erik Baigar.



MASSTAB 1:10

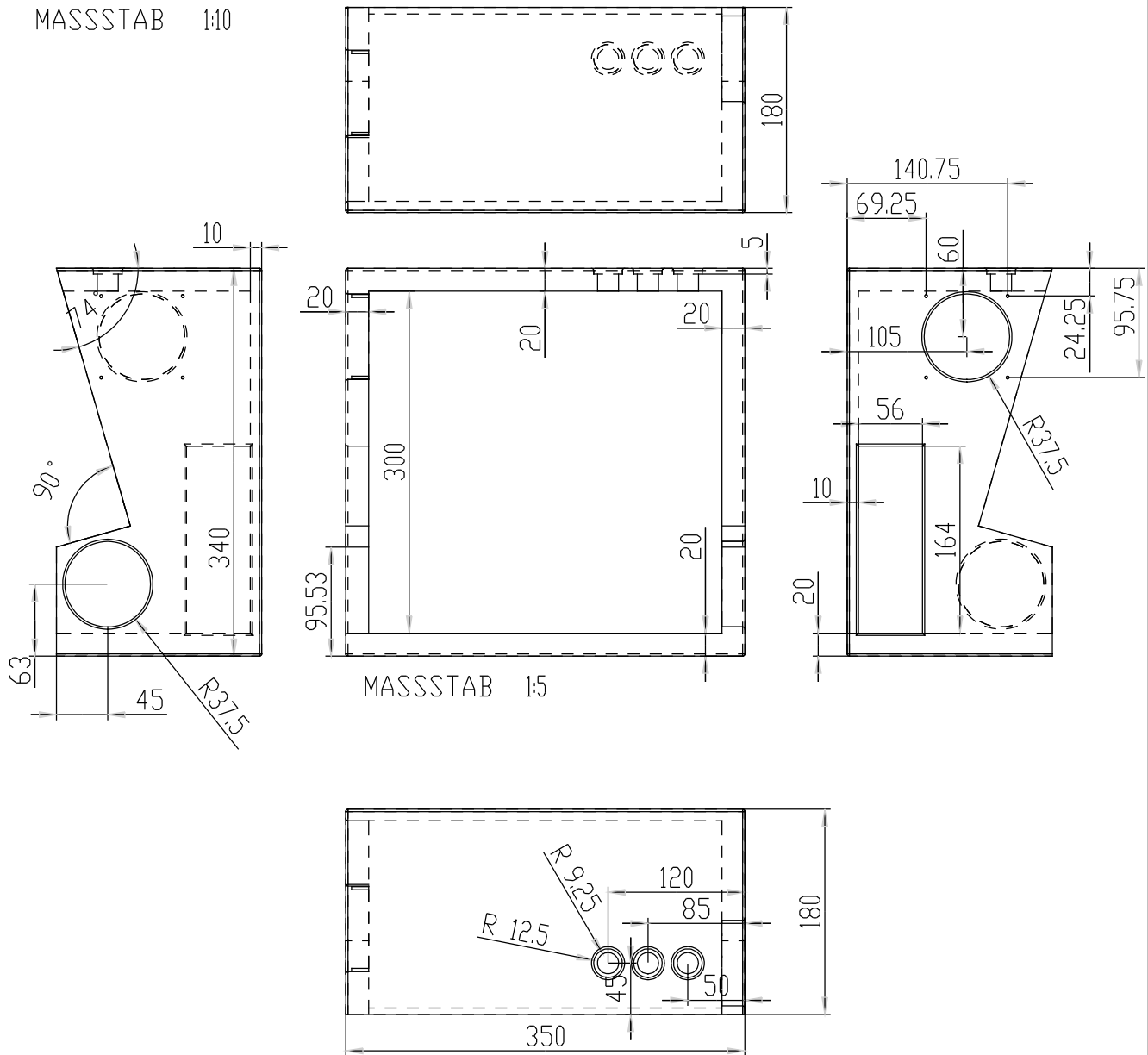
V1.1, 24.1.2012, Erik Baigar

PWM-INVERTER-BOX



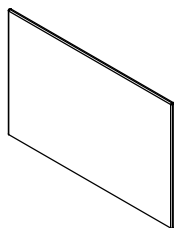
Aufbau der Box frei; Teile verleimt; Innen Bohrungen für Lüfter 4*2.5mm vorsehen; 3 Deckel werden mit Senkkopfschrauben aufgeschraubt.

MASSSTAB 1:10



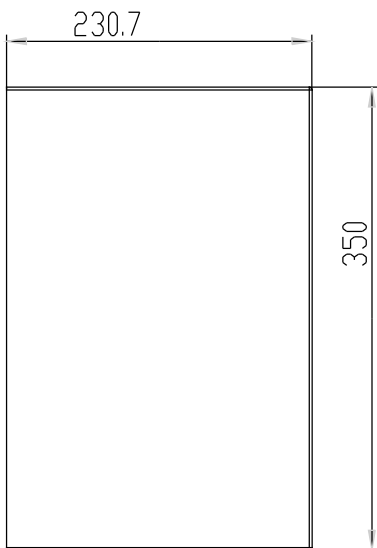
Drei Bohrungen Durchmesser 18.5mm, 5.0 mm tief mit Durchmesser 25.0mm von aussen angesenkt.

PEC-INVERTER-DECKEL1

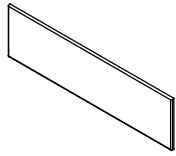


MASSTAB 1:10

Deckel mit 5 Bohrungen und Senkungen versehen,
er soll mit 5 Senkkopfschrauben auf der
PWM-INVERTER-BOX festgeschraubt werden.



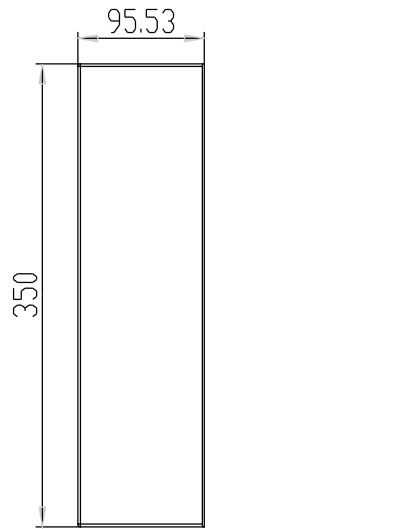
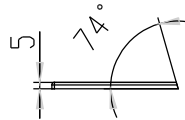
MASSTAB 1:5



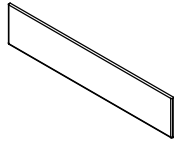
MASSSTAB 1:10

PWM-INVERTER-DECKEL2

Deckel mit 4 Bohrungen und Senkungen versehen: Er soll mit 4 Senkkopfschrauben auf der PWM-INVERTER-BOX befestigt werden.



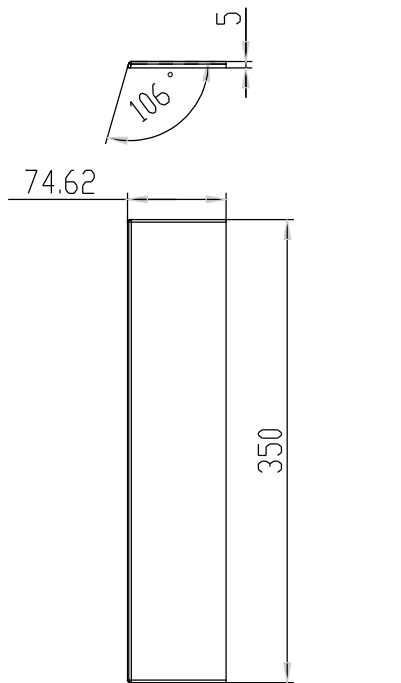
MASSSTAB 1:5



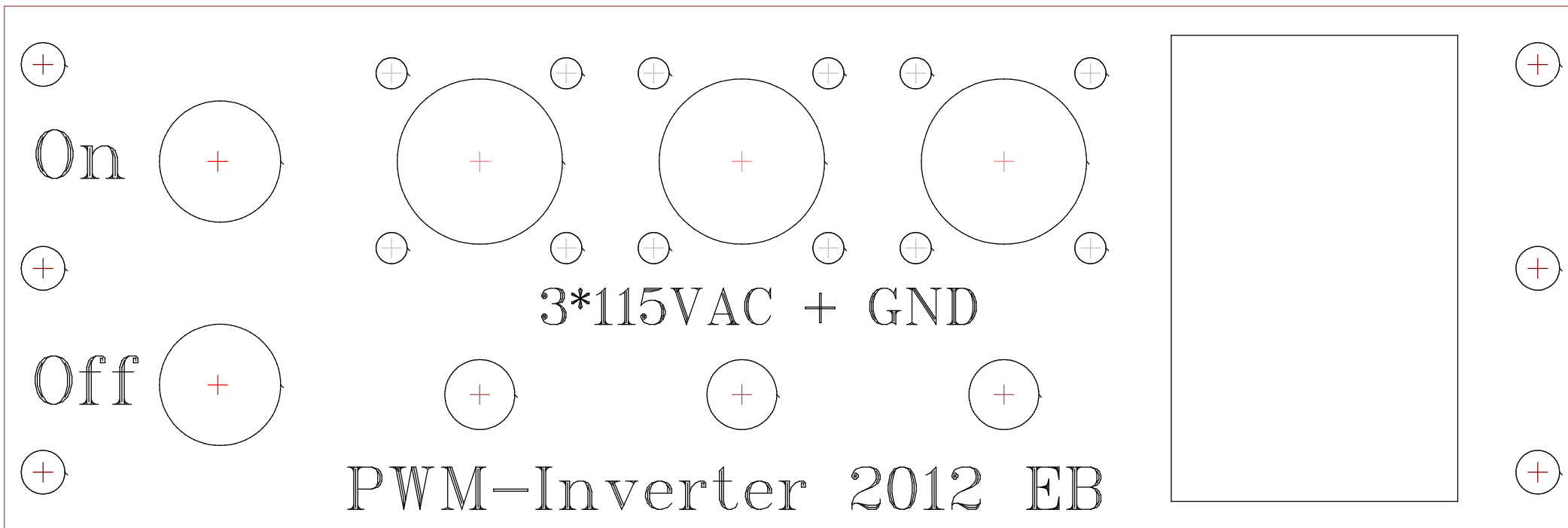
MASSSTAB 1:10

PEC-INVERTER-DECKEL3

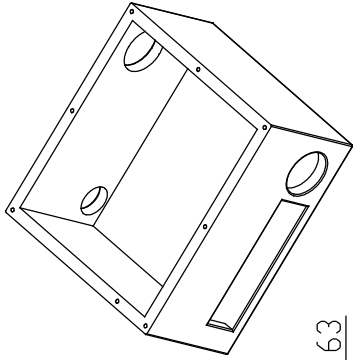
Deckel ist mit 4 Bohrungen und Senkungen zu versehen und mit 4 Senkkopfschrauben auf der PWM-INVERTER-BOX festzuschrauben.



MASSSTAB 1:5

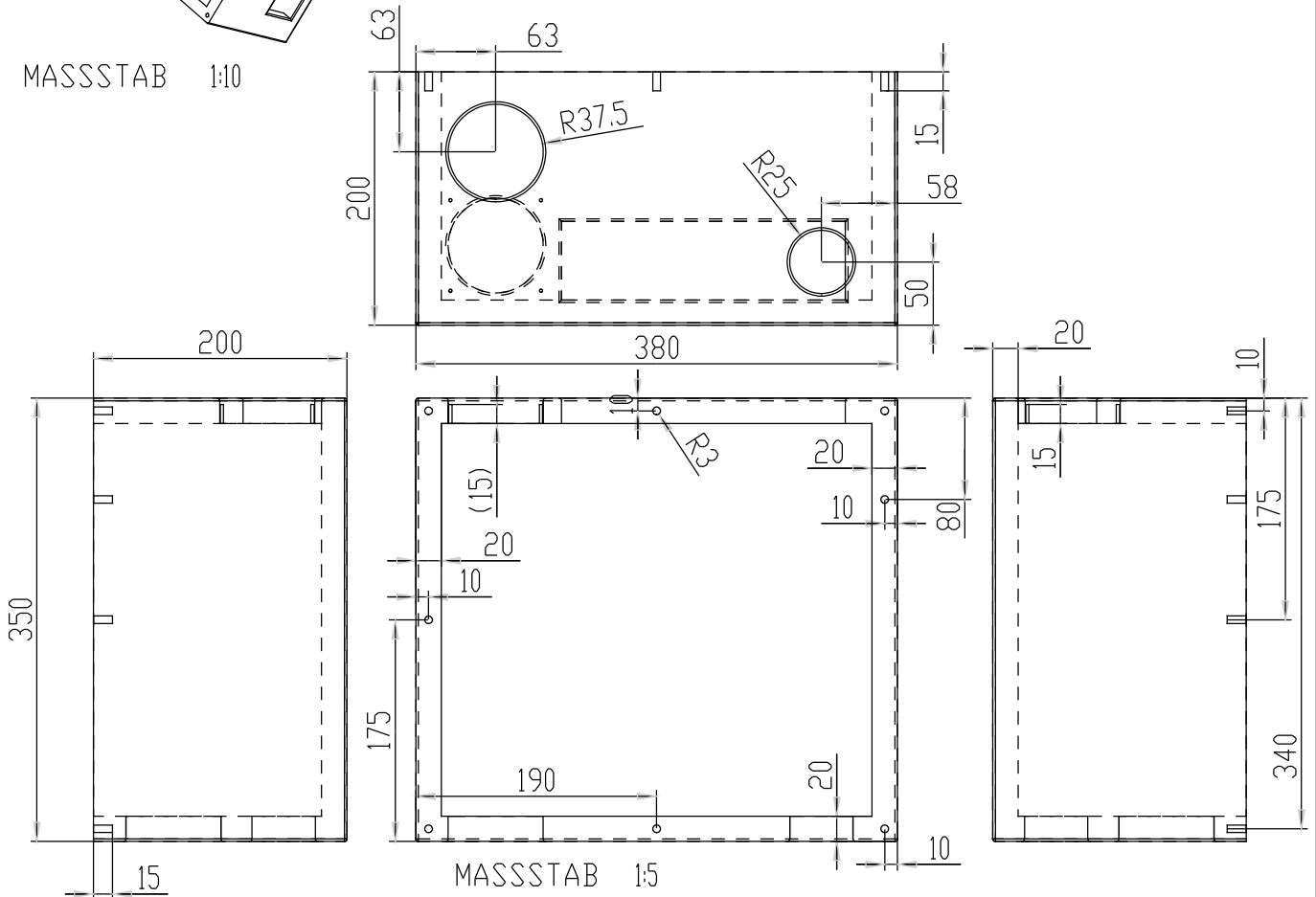


PEC-PANEL-BOX

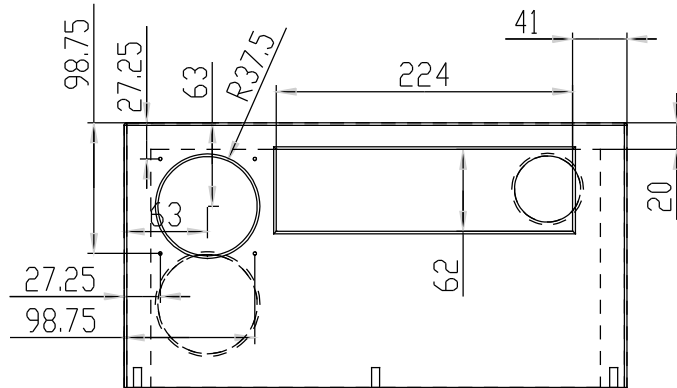


Von oben 8 Sackbohrungen Durchmesser 6.0mm bohren: In diese werden Messinggewindebuchsen eingeklebt zum Anschrauben des Panels.

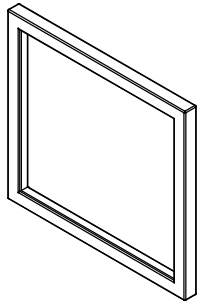
MASSTAB 1:10



MASSTAB 1:5



4 Bohrungen von innen fuer Luefter vorsehen: 2.5mm Durchmesser, 15mm tief.



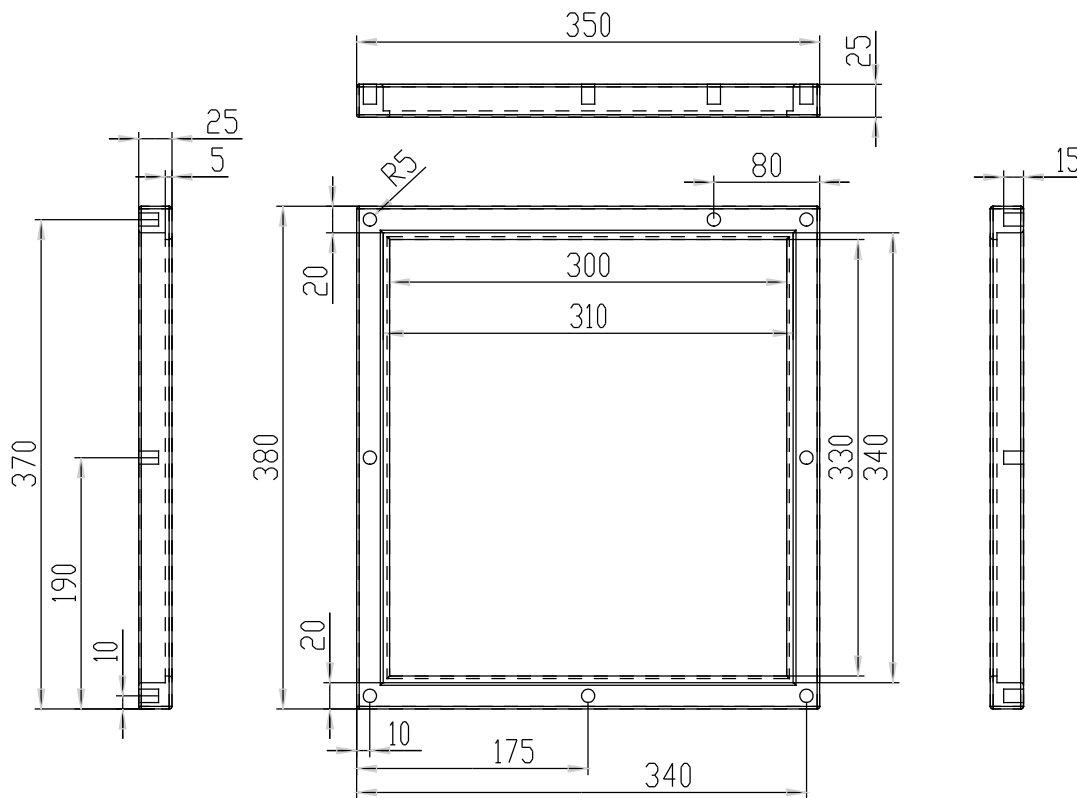
PEC-PANEL-DECKEL

MASSSTAB 1:10

8 Sack-Bohrungen mit Durchmesser 10.0 mm in Deckel zum Einkleben von Magneten: So wird der Deckel an den Schrauben, mit denen das Panel an der PEC-DMP-Box festgeschraubt ist, gehalten.

Achtung: Eine Bohrung ist nicht mittig sondern 80mm vom Rand entfernt!

Glasscheibe in Deckel direkt einkleben oder besser mit kleinen Dreikantleisten im Deckel fixieren.



MASSSTAB 1:5

